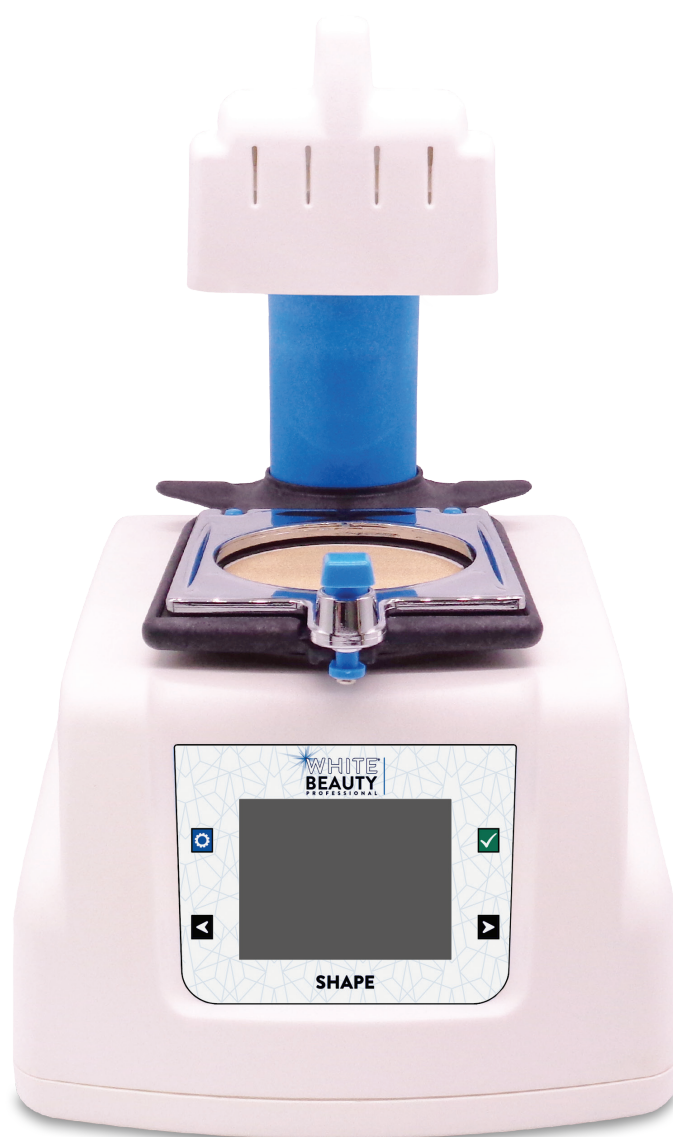


WHITE BEAUTY[®] | SHAPE PROFESSIONAL



CE

TERMOFORMATRICE AUTOMATICA

MANUALE D'USO

**WHITE
BEAUTY** | **SHAPE**
PROFESSIONAL
TERMOFORMATRICE AUTOMATICA



Termoformatrice automatica dal design moderno e accattivante costruita con materiali di prima qualità. Dotata di una resistenza al quarzo con rapidità di risposta e da un motore del vuoto integrato, potente e silenzioso, di ultima generazione che permette di eseguire il processo di termoformatura in minor tempo e con la massima precisione.

La piastra di serraggio dei dischi viene alzata e abbassata automaticamente e anche il controllo del riscaldamento del disco avviene in maniera automatica mediante un sensore di temperatura ad infrarossi, per una rilevazione precisa del riscaldamento del disco, senza intervento da parte dall'operatore.

White Beauty Professional Shape ha una compatibilità universale dei dischi, cioè si possono usare tutti i materiali e i tutti formati dei dischi in commercio (quadrati 125 x 125 mm, rotondi Ø 120 e Ø 125 mm), senza dover cambiare le proprie abitudini.

Dotata, inoltre, di un pozzetto grazie al quale è possibile effettuare il processo di termoformatura ed ottenere sempre degli ottimi risultati professionali anche con modelli in gesso molto alti, con zone di sottosquadri, spigoli vivi e con palato o pavimento buccale.

Garanzia 2 anni.

PRODOTTO PER USO PROFESSIONALE

Manopola piastra di riscaldamento

Piastra di riscaldamento

Canotto di scorrimento

Piastra di serraggio

Pozzetto-perline

Manopola piastra di serraggio

Tastiera di controllo

Base

Coperchio

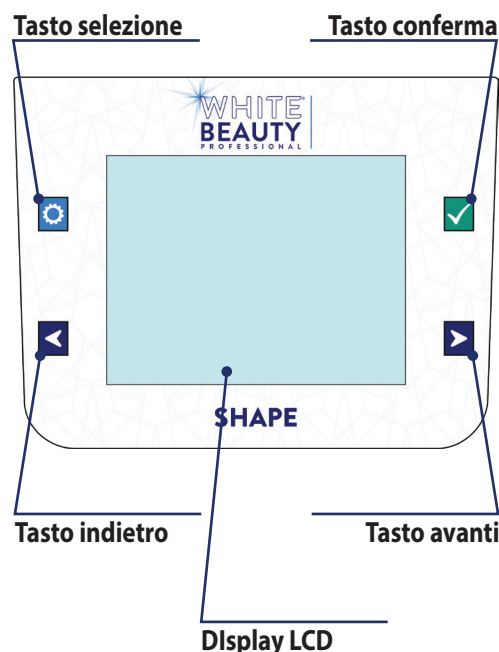
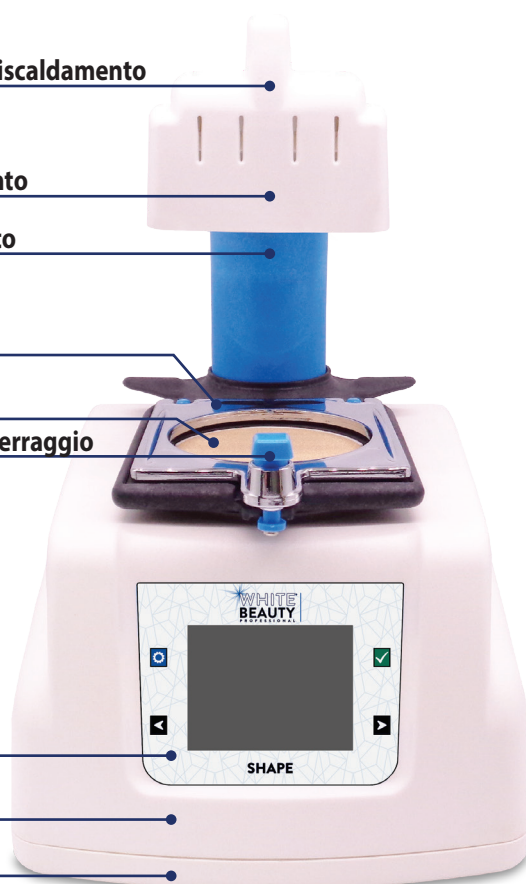
Tasto selezione

Tasto conferma

Tasto indietro

Tasto avanti

Display LCD



TERMOFORMATURA

Consigli per eseguire la termoformatura:

- Costruire un buon modello in gesso utilizzando un gesso duro o resina 3D di buona qualità.
- Il modello in gesso non deve essere molto alto e quindi va assottigliato il più possibile. La base del modello deve avere una superficie liscia. Eliminare le parti del modello (vestibolo, pavimento buccale) che possono impedire una corretta termoformatura. Scaricare accuratamente le zone in sottosquadro ed arrotondare gli spigoli vivi del gesso.
- Il modello di resina, stampato con una stampante 3D, si consiglia di realizzarlo il più basso possibile e a forma di U "ferro di cavallo" (Fig. 1 a lato).



- Durante la termoformatura si ha sempre un assottigliamento del materiale rispetto allo spessore originale. In linea generale per ogni cm di altezza del modello si ha una perdita di spessore del 20% circa. Per questo motivo è necessario abbassare il più possibile l'altezza del modello oppure inserire il modello nel pozzetto della termoformatrice e ricoprirlo di granulato inox, lasciando scoperta solo l'area da formattare (Fig. 2 a lato).



- Se si usano modelli in resina impermeabili all'aria o laccati si corre il rischio di avere una termoformatura incompleta perché l'aria non è in grado di fuoriuscire completamente tra il modello e il foglio termoplastico.
- Riscaldare il disco rispettando le temperature e i tempi elencati nella sezione "Temperature e tempi" presente nel file IFU del materiale scelto.
- Abbassare la piastra di serraggio della termoformatrice finché il disco riscaldato circonda completamente il modello in gesso o in resina 3D.
- Azionare il vuoto e in pochi secondi otterrete il vostro byte.
- Con le termostampatrici **White Beauty Professional Shape** si ha una termoformatura in direzione assiale, in cui il foglio riscaldato opportunamente scende verticalmente sul modello circondandolo completamente, ottenendo così un'uniformità di spessore su tutta la superficie del modello.
- Raffreddare il byte appena realizzato prima di estrarlo dal modello.
- Per facilitare la rimozione ritagliare il materiale plastico il più vicino possibile al bordo del modello utilizzando forbici e frese.
- Durante l'utilizzo da parte del paziente del byte, si consiglia di igienizzarlo quotidianamente.

PRECAUZIONI DI SICUREZZA

Vi invitiamo a leggere e a prendere le seguenti precauzioni prima di utilizzare la termoformatrice.

Posizionamento:

- La termostampatrice deve essere sempre posizionata su di una superficie piana aperta: in nessun caso la termostampatrice deve essere messa in funzione quando si trova all'interno di un mobile.
- Non collocare la termostampatrice, durante il funzionamento, troppo vicino ai muri, ai mobili o a qualsiasi altra attrezzatura a causa del calore emesso dalla resistenza situata nella piastra di riscaldamento.
- Non collocare la termostampatrice vicino a liquidi infiammabili, come alcool o solventi. Nel caso in cui le componenti elettriche interne venissero a contatto con liquidi infiammabili, potrebbero verificarsi incendi o scosse elettriche. Qualora uno di questi liquidi penetrasse nella termoformatrice, disinserire immediatamente il cavo elettrico e contattare il vostro rivenditore.
- Non collocare la termoformatrice nelle seguenti aree. Potrebbero verificarsi incendi o scosse elettriche:
 - Aree con alta umidità.
 - Aree soggette alla luce solare diretta.
 - Aree con alte temperature.
 - Aree in prossimità di sorgenti di fiamma.

Alimentazione:

- Non danneggiare, tagliare o modificare il cordone elettrico. Non mettere sopra oggetti pesanti, non tirare e non piegare eccessivamente il cavo elettrico. Fili danneggiati possono causare incendio o scosse elettriche.
- Non inserire o disinserire la spina del cavo elettrico con mani bagnate. Può essere causa di scosse elettriche.
- Non collegare un numero eccessivo di spine ad un'unica presa elettrica. Potrebbero verificarsi incendi o scosse elettriche.
- Accertarsi sempre che il cavo elettrico sia ben inserito nella presa. Se non fosse inserito completamente, potrebbe causare incendi o scosse elettriche.

- Non utilizzare cavi elettrici diversi da quello fornito. Potrebbero verificarsi incendi o scosse elettriche. Se si utilizza un cavo d'alimentazione non fornito dal rivenditore, assicurarsi che sia conforme agli standard in vigore nella propria nazione. Se il cavo d'alimentazione è difettoso, contattare il produttore oppure il vostro fornitore autorizzato alla sostituzione.
- Di regola, non utilizzare prolunghe elettriche. Potrebbero verificarsi incendi o scosse elettriche. Nel caso in cui fosse inevitabile l'utilizzo di una prolunga elettrica, non usarne una più lunga di 5 metri. Assicurarsi che il cavo della prolunga non sia torto e che il cavo d'alimentazione sia collegato correttamente alla prolunga. Non utilizzare prolunghe multiple.
- Non utilizzare prolunghe in corridoi o in altre aree di frequente passaggio dove possono essere calpestate o far inciampare. Ciò potrebbe danneggiare i cavi e potrebbero verificarsi incendi o scosse elettriche.
- Non collegare la termoformatrice ad una presa di corrente con una tensione elettrica diversa da quella specificata. Questo potrebbe causare incendi o scosse elettriche.
- Quando si disinserisce il cavo d'alimentazione, prendere sempre il corpo della spina. Se lo estraete prendendo il cavo d'alimentazione, fili metallici potrebbero essere danneggiati e causerebbero incendi o scosse elettriche.

Precauzioni generali d'impiego:

- Non smontare o modificare la termoformatrice. Potrebbe causare incendi o scosse elettriche dall'impiego improprio dei suoi componenti.
- Nel caso udite rumori insoliti, vedete del fumo, avvertite un calore eccessivo o sentite un odore insolito, disinserire il cavo d'alimentazione e contattare il vostro rivenditore. L'utilizzo prolungato potrebbe causare incendi o scosse elettriche.
- Qualora non utilizzaste la termoformatrice per lunghi periodi, come ad esempio nel fine settimana, assicurarsi di disconnettere il cavo d'alimentazione per precauzione.
- Quando si trasporta la termoformatrice prestare estrema

attenzione. Il lasciarla cadere può causare una lesione.

- Aspettare che la termoformatrice si sia raffreddata prima di coprirla con una copertura. In caso contrario, si potrebbe verificare un incendio.
- Quando si accende la resistenza, per la prima volta, potrebbe uscire da essa del fumo. Non preoccupatevi perché questo è dovuto alla polvere che si è depositata sulla resistenza.
- Quando si finisce di lavorare con la termostampatrice, ricordarsi di spegnere l'interruttore di tensione, posto sulla parte posteriore

della termoformatrice.

- Si consiglia di non buttare via la scatola di cartone e i materiali d'imballaggio. Sono il contenitore ideale per trasportare la termoformatrice per un eventuale assistenza tecnica.

ATTENZIONE: Eventuali danni causati durante il trasporto in altro tipo di imballo, diverso da quello originale, non saranno compresi nella garanzia legale di 2 anni.

MATERIALI FORNITI

Grazie per aver acquistato la termostampatrice **White Beauty Professional Shape**. Verificare che nella confezione siano presenti tutti i seguenti articoli. Qualora parte del materiale fosse mancante o danneggiato, contattate il vostro rivenditore.

La confezione contiene:

- Termoformatrice.
- Cavo elettrico schuko.
- Piastra traspirante.
- Granulato inox per pozzetto.
- QR Code istruzioni d'uso (IFU).

PULIZIA

Per una corretta pulizia della termoformatrice **White Beauty Professional Shape** si consiglia di seguire le seguenti indicazioni:

- Non utilizzare spray infiammabili vicino alla termoformatrice. Inoltre, non versare acqua, liquidi o liquidi infiammabili sulla termoformatrice. Se questi liquidi dovessero penetrare nella termoformatrice e dovessero entrare in contatto con le parti elettriche, potrebbero verificarsi incendi o scosse elettriche. Se qualcosa penetrasse nella termoformatrice, disinserire immediatamente il cavo d'alimentazione e contattare il vostro rivenditore.

- Disinserire sempre il cavo d'alimentazione durante la pulizia della termoformatrice. In caso contrario si potrebbero verificare incendi o scosse elettriche.
- Quando si pulisce la termoformatrice, utilizzare un panno inumidito con acqua e ben strizzato. Non utilizzare liquidi infiammabili, come alcool, benzene o solventi. Nel caso in cui un liquido infiammabile penetrasse nelle parti elettriche interne, potrebbero verificarsi incendi o scosse elettriche.

MANUTENZIONE

Per una corretta manutenzione della termoformatrice **White Beauty Professional Shape** si consiglia di seguire le seguenti indicazioni:

- Il filtro, situato nel fondo del pozzetto, deve essere sempre libero da eventuali detriti che si possono venire a formare durante il funzionamento della termostampatrice. Pertanto periodicamente bisogna rimuovere il granulato inox dal pozzetto (se presente) e ispezionare bene quest'area e controllare il filtro situato al suo interno (Fig. 3 a lato).
- Controllare periodicamente se il cavo elettrico si sia logorato e controllare che le spine di connessione siano inserite correttamente.
- Sostituzione del fusibile: nella presa elettrica, situata nella parte posteriore della termostampatrice, sono stati incorporati due fusibili a protezione delle varie componenti elettriche della termoformatrice. Se il fusibile per qualche motivo si dovesse bruciare, bisogna provvedere alla sua sostituzione.

Per la sostituzione del fusibile procedete nel modo seguente:



- Staccare il cavo elettrico sia dalla presa di corrente che dalla presa della termoformatrice.
- Aprire delicatamente con un cacciavite lo sportellino del contenitore fusibile (Fig. 4 a lato) e sostituire il fusibile vecchio con quello nuovo.



- E' molto importante procurarsi dei fusibili di ricambio dello stesso tipo (Ritardati 3.15AT per la versione 230 Volt e Ritardati 6,30AT per la versione 115Volt) per poterli sostituire all'occorrenza. Tipi diversi di fusibili possono causare dei danni alla termoformatrice e quindi far decadere la garanzia.
- Nella costruzione della termoformatrice sono stati utilizzati materiali di prima qualità. In ogni modo, dopo alcuni anni d'uso, la resistenza, le guarnizioni e qualche altra parte si possono logorare e quindi si potrebbe presentare la necessità di sostituirle.

INSTALLAZIONE

La termoformatrice è fornita già pronta all'uso. Sono necessarie poche semplici manovre per l'installazione ed il funzionamento.

- Tirare fuori dall'imballo la termostampatrice e poggiarla su una superficie piana.
- Collegare la presa femmina del cavo di alimentazione alla presa della termoformatrice, situata nella parte posteriore, e la presa maschio del cavo di alimentazione alla presa di corrente di rete. Non mettere mai il cavo d'alimentazione vicino a qualsiasi fonte di calore. Accendere l'interruttore, situato nella parte posteriore, e la termoformatrice è pronta per il funzionamento. Sul pannello di controllo si accenderà una luce che illuminerà il logo "White Beauty Professional" a conferma che alla macchina arriva tensione elettrica.
- Quando si pulisce la termoformatrice, utilizzare un panno inumidito

con acqua e ben strizzato. Non utilizzare liquidi infiammabili, come alcool, benzene o solventi. Nel caso in cui un liquido infiammabile penetrasse nelle parti elettriche interne, potrebbero verificarsi incendi o scosse elettriche.

ATTENZIONE: Prima di mettere in funzione la termoformatrice, controllare il corretto voltaggio della rete elettrica.

GARANZIA

La termoformatrice **White Beauty Professional Shape** è garantita 2 anni dalla data di acquisto per difetti riconosciuti nel materiale o nella fabbricazione. Qualora, nel corso del periodo di garanzia, si evidenziasse un difetto, la termoformatrice verrà riparata o sostituita gratuitamente solo se:

- La termoformatrice non è stata utilizzata per fini diversi dall'uso indicato.
- Non sono state eseguite modifiche o riparazioni non autorizzate.

Le condizioni di garanzia possono variare secondo il paese d'acquisto della

termoformatrice.

NOTA: Sono esclusi dalla garanzia: le guarnizioni, i fusibili, il granulato inox, il cavo di alimentazione.

RIPARAZIONI

Per qualsiasi tipo di riparazione, spedire la termoformatrice **White Beauty Professional Shape** al vostro rivenditore o direttamente al nostro centro assistenza.

Per le riparazioni si raccomanda di seguire le seguenti indicazioni:

- Spedire la termoformatrice sempre con un documento di trasporto e accompagnata da una precisa e dettagliata descrizione del problema.
- La termoformatrice deve essere spedita al nostro indirizzo sempre in porto franco. In caso contrario, la merce sarà rifiutata.
- La rispedizione della termoformatrice, dalla nostra sede al vostro domicilio, verrà eseguita in porto franco con addebito delle spese di spedizioni in fattura.
- Tutte le nostre riparazioni vi saranno spedite con pagamento in contrassegno o anticipato.

- Quando si spedisce la termoformatrice, provvedere ad imballarla con molta cura utilizzando l'imballo originale. In ogni caso non utilizzare mai le palline di polistirolo come materiale da imballo perché si potrebbe depositare all'interno della resistenza e potrebbe essere causa di incendi.

Le condizioni di garanzia possono variare secondo il paese d'acquisto della termoformatrice.

ATTENZIONE: Non includere mai il granulato inox nell'imballo.

ISTRUZIONI D'USO

Per un corretto uso della termoformatrice **White Beauty Professional Shape** si raccomanda di seguire le seguenti indicazioni:

• Pulizia del sensore di temperatura IR

Pulire il sensore di temperatura IR con un panno morbido e asciutto (Fig. A a lato).



• Accensione della termoformatrice

Inserire il cordone elettrico in dotazione da una parte alla termostampatrice e dall'altra parte ad una presa di corrente di rete. Attivare l'interruttore generale posto sul retro della macchina in posizione "I" (Fig. B a lato), sul display LCD compare per 5 sec. il logo **White Beauty Professional Shape** (Fig. C a lato).



Subito dopo compare la videata "SELEZIONE DELLA LINGUA" (Fig. D a lato).



• Selezione della lingua

Premendo i tasti di direzione è possibile selezionare la lingua desiderata e confermare con il tasto conferma . La lingua selezionata rimane in memoria all'avvio successivo.

Per tornare al menù "SELEZIONE DELLA LINGUA" selezionare il tasto .

• Selezione del tipo di disco

Sul display LCD compare la videata "MENÙ DISCHI" (Fig. E sotto).



- Premendo sul tasto avanti o sul tasto indietro è possibile sfogliare le pagine del menù dischi per selezionare il tipo di disco da formattare e confermare con il tasto conferma .



- Girare lateralmente verso sinistra la piastra di riscaldamento (Fig. F a lato).
- Aprire la piastra di serraggio con l'apposita manopola (premendola e facendola ruotare di 180°) ed inserire il foglio termoplastico da formattare. Chiudere poi la piastra di serraggio utilizzando sempre l'apposita manopola.



- Girare la piastra di riscaldamento fino a portarla esattamente in direzione della piastra di serraggio (Fig. G a lato).

ATTENZIONE: Muovere sempre la piastra di riscaldamento soltanto con l'apposita manopola perché durante l'uso la piastra è molto calda.

• Selezione dello spessore del disco

Premendo i tasti di direzione è possibile selezionare lo spessore del disco desiderato e confermare con il tasto conferma (Fig. H a lato).



• Ciclo di termoformatura

La termoformatrice **White Beauty Professional Shape** consente la completa automazione del ciclo di termoformatura di dischi di formato quadrato e rotondo. Dopo aver selezionato lo spessore del disco da formattare, sul display LCD compare la seguente videata (Fig. I a lato). Per far partire il ciclo di termoformatura selezionare "INIZIA" premendo i tasti di direzione e confermare con il tasto conferma . Sul display LCD lampeggia per qualche secondo il simbolo "superfici calde" (Fig. L a lato).



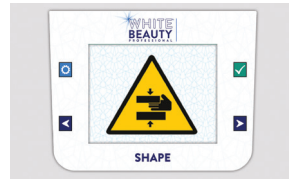
Quando la piastra di serraggio si solleva verso l'alto, posizionare il modello in gesso o in resina sulla piastra forata o nel pozzetto dopo averlo riempito di granulato inox (Fig. 2 a lato).



Durante il riscaldamento del foglio compare la seguente videata (Fig. M a lato).



Terminato il riscaldamento del foglio, la piastra di serraggio si abbassa e sul display LCD lampeggia per qualche secondo il simbolo "pericolo schiacciamento" (Fig. N a lato).



ATTENZIONE: Se volete utilizzare il pozzetto, il posizionamento del modello in gesso deve essere fatto prima di iniziare il ciclo.

Terminato il ciclo di termoformatura sul display LCD appare la seguente videata (Fig. O a lato). La piastra di serraggio si solleva di qualche centimetro dalla base.



Per eseguire un nuovo ciclo di termoformatura con lo stesso tipo di disco, selezionare "RIPETI CICLO" con il tasto conferma oppure selezionare il tasto selezione per tornare al "MENÙ DISCHI".

• Personalizzazione della temperatura

Se non siete soddisfatti della temperatura impostata di fabbrica e preferite che il disco sia più o meno riscaldato, la termostampatrice **White Beauty Professional Shape** vi dà la possibilità di personalizzare la temperatura di ogni singolo disco.

Procedere come segue:

- Dopo aver selezionato lo spessore del disco da formattare, sul display LCD compare la seguente videata (Fig. I a lato). Selezionare "PERSONALIZZA" premendo i tasti di direzione e confermare con il tasto conferma . Sul display LCD compare la seguente videata (Fig. P a lato).



- Sul lato sinistro della videata viene indicata la temperatura in memoria (°C / °F). Sul lato destro viene indicata la nuova temperatura da personalizzare (°C / °F).
- Al raggiungimento della temperatura desiderata, salvare con il tasto conferma  e il ciclo di termoformatura terminerà automaticamente.
- Se non siete soddisfatti della nuova temperatura appena personalizzata, ne potete personalizzare un'altra e così via fino a quando non avete trovato la temperatura che vi soddisfa.

• Ripristino della temperatura di fabbrica

Se non siete soddisfatti della temperatura personalizzata, la termoformatrice **White Beauty Professional Shape** vi dà la possibilità di ripristinare la temperatura di fabbrica.

Procedere come segue:

- Dopo aver selezionato lo spessore del disco da formattare, sul display LCD compare la seguente videata (Fig. I a lato). Selezionare "RESET" premendo i tasti di direzione   e confermare con il tasto conferma .



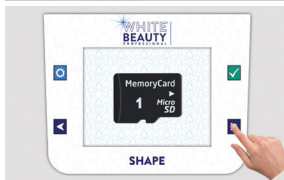
Un "beep" segnala l'avvenuto reset.

• Memorizzazione della temperatura di un nuovo tipo di disco

Se volete termoformare un disco non memorizzato nel software, la **White Beauty Professional Shape** vi dà la possibilità di memorizzare fino a 10 nuovi dischi.

Procedere come segue:

- Sul display LCD compare la videata "MENU DISCHI" (Fig. E a lato).
- Selezionare una delle 10 memorie ad esempio "MEMORIA 1" premendo i tasti di direzione   e confermare con il tasto conferma  (Fig. Q a lato).
- Sul display LCD compare la seguente videata (Fig. R a lato).



- Nella videata viene indicata in tempo reale la temperatura da memorizzare (°C / °F).
- Al raggiungimento della temperatura desiderata, salvare con il tasto conferma  ed il ciclo di termoformatura terminerà automaticamente.
- Se non siete soddisfatti della temperatura appena memorizzata, ne potete memorizzare un'altra e così via fino a quando non avete trovato la temperatura che vi soddisfa. In questo modo è possibile sovrascrivere infinite volte la temperatura sulla stessa memoria. Ricordarsi di associare il nome del disco appena formattato alla memoria.

ATTENZIONE: Muovere sempre la piastra di riscaldamento soltanto con l'apposita manopola perché durante l'uso la piastra è molto calda.

• Estrazione del disco termoformato

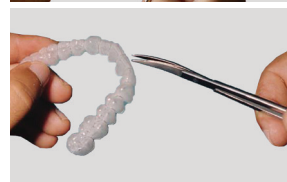
A fine ciclo la piastra di serraggio si solleva di qualche centimetro

dalla base (questa operazione è molto utile per preservare più a lungo dall'usura la guarnizione circolare di chiusura della piastra di serraggio).

- Girare lateralmente verso sinistra la piastra di riscaldamento (Fig. F a lato) e lasciare raffreddare il byte appena realizzato utilizzando aria spray.



- Dopo che la mascherina si è raffreddata, aprire con l'apposita manopola la piastra di serraggio ed estrarre la mascherina insieme al modello in gesso.
- Per togliere il modello in gesso dalla mascherina, bisogna tagliare tutto il materiale plastico in eccesso con forbici e frese: per facilitare la rimozione il materiale plastico va tagliato il più vicino possibile al bordo del modello in gesso (Fig. 13 e 14 a lato).



• Termoformatura del disco Dual Comfort Pro

Per la tecnica di termoformatura del disco WBP Dual Comfort Pro, ad un certo punto del ciclo di termoformatura sarà necessario il vostro intervento. Questo tipo di disco ha bisogno di un doppio riscaldamento: va riscaldato prima da un lato e poi dall'altro lato.

Procedere come segue:

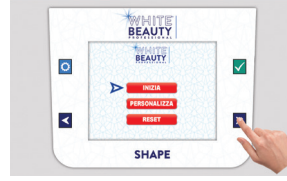
- Girare lateralmente verso sinistra la piastra di riscaldamento (Fig. F a lato).



- Aprire la piastra di serraggio con l'apposita manopola (premendo e facendola ruotare di 180°) ed inserire il foglio termoplastico da formattare.
- Chiudere poi la piastra di serraggio utilizzando sempre l'apposita manopola.
- Girare la piastra di riscaldamento fino a portarla esattamente in direzione della piastra di serraggio (Fig. G a lato).



- Sul display LCD compare la videata "MENU DISCHI" (Fig. E a lato).
- Selezionare il disco Dual Comfort Pro premendo i tasti di direzione   e confermare con il tasto conferma .
- Dopo aver selezionato lo spessore del disco da formattare, sul display LCD compare la seguente videata (Fig. I a lato).
- Per far partire il ciclo di termoformatura selezionare "INIZIA" premendo i tasti di direzione   e confermare con il tasto conferma .
- Sul display LCD lampeggia per qualche secondo il simbolo "superfici calde" (Fig. L a lato).



- Porre il modello in gesso sulla piastra forata o nel pozzetto dopo averlo riempito di granulato inox (Fig. 2 a lato).



- Durante il riscaldamento del foglio compare la seguente videata (Fig. M a lato).



- Quando il lato morbido del disco Dual Comfort Pro raggiunge la sua temperatura di riscaldamento, sul display LCD compare la seguente videata (Fig. S a lato).



- Girare lateralmente verso sinistra la piastra di riscaldamento (Fig. F a lato).



- Aprire la piastra di serraggio con l'apposita manopola (premendola e facendola ruotare di 180°) e con una pinzetta afferrare il disco e girarlo in modo che il lato duro, non ancora riscaldato, sia rivolto verso l'alto.

- Chiudere poi la piastra di serraggio utilizzando sempre l'apposita manopola.

- Girare la piastra di riscaldamento fino a portarla esattamente in direzione della piastra di serraggio (Fig. G a lato).



- Premere il tasto conferma  per far ripartire il ciclo. Sul display LCD riappare la seguente videata (Fig. M a lato).



- Terminato il riscaldamento del foglio, la piastra di serraggio si abbassa e sul display LCD lampeggia per qualche secondo il simbolo "pericolo schiacciamento" (Fig. N a lato).



ATTENZIONE: Se volete utilizzare il pozzetto, il posizionamento del modello in gesso deve essere fatto prima di iniziare il ciclo.

- Terminato il ciclo di termoformatura sul display LCD appare la seguente videata (Fig. O a lato). La piastra di serraggio si solleva di qualche centimetro dalla base.



Per eseguire un nuovo ciclo di termoformatura con lo stesso tipo di disco, selezionare "RIPETI CICLO" con il tasto conferma  oppure selezionare il tasto selezione  per tornare al "MENU DISCHI".

- Girare lateralmente verso sinistra la piastra di riscaldamento (Fig. F a lato) e lasciare raffreddare il byte realizzato (per velocizzare è possibile utilizzare aria spray).



ATTENZIONE: Muovere sempre la piastra di riscaldamento soltanto con l'apposita manopola perché durante l'uso la piastra è molto calda.

- Dopo che la mascherina si è raffreddata, aprire con l'apposita manopola la piastra di serraggio ed estrarre la mascherina insieme al modello in gesso.

- Per togliere il modello in gesso dalla mascherina, bisogna tagliare tutto il materiale plastico in eccesso con forbici e frese: per facilitare la rimozione il materiale plastico va tagliato il più vicino possibile al bordo del modello in gesso (Fig. 13 - Fig. 14 a lato).



• Personalizzazione della temperatura del disco Dual Comfort Pro

Se non siete soddisfatti della temperatura impostata di fabbrica e preferite che il disco sia più o meno riscaldato, la termostampatrice **White Beauty Professional Shape** vi dà la possibilità di personalizzare la temperatura di ogni singolo disco.

Procedere come segue:

- Dopo aver selezionato lo spessore del disco da formattare, sul display LCD compare la seguente videata (Fig. I a lato). Selezionare "PERSONALIZZA" premendo i tasti di direzione   e confermare con il tasto conferma .



Sul display LCD compare la seguente videata (Fig. P a lato).



- Sul lato sinistro della videata viene indicata la temperatura in memoria (°C / °F). Sul lato destro viene indicata la nuova temperatura da personalizzare (°C / °F).
- Al raggiungimento della temperatura desiderata, salvare con il tasto conferma  e il ciclo di termoformatura terminerà automaticamente.
- Se non siete soddisfatti della nuova temperatura appena personalizzata, ne potete personalizzare un'altra e così via fino a quando non avete trovato la temperatura che vi soddisfa.

ATTENZIONE: È possibile personalizzare solo la temperatura del lato morbido del disco Dual Comfort Pro.

SPECIFICHE TECNICHE

Altezza	33 cm
Larghezza	24 cm
Profondità	28 cm
Peso	5,1 kg
Condizioni ambientali	10 - 40 °C

Resistenza elettrica

Alimentazione	230 Volt AC / 345 Watt
Assorbimento	1,4 Amper
Potenza	325 Watt

Pompa a vuoto

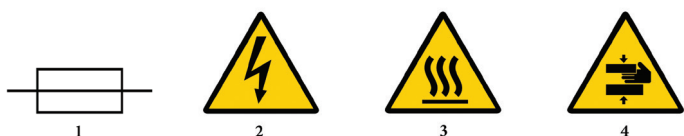
Frequenza	50 Hz
Portata nominale	12l/min
Pressione finale (ASS)	950 mbar
Rumorosità c/ silenziatore	56 dB/(A)
Potenza motore	80 Watt
Assorbimento	1,63 Amper

Motorinduzione

Alimentazione	24 Volt
Assorbimento	0,6 Amper
Potenza	12 Watt

SIMBOLOGIA

La presente guida utilizza i seguenti simboli per segnalare informazioni importanti. Seguire sempre le istruzioni segnate da questi simboli.



- 1 - Fusibile
- 2 - Tensione elettrica
- 3 - Superfici calde
- 4 - Pericolo schiacciamento

ATTENZIONE: Questi simboli indicano istruzioni la cui mancata osservanza comporta il rischio di gravi danni a persone e/o cose causati dall'utilizzo errato dell'apparecchiatura. Tali istruzioni devono essere osservate per un utilizzo sicuro.

SMALTIMENTO

Per lo smaltimento delle termostampatrici *White Beauty Professional Shape* si fa riferimento alle disposizioni legislative di ciascun paese.

FAQS

Perché il byte termoformato non è venuto dettagliato?

Se il byte termoformato non riproduce tutti i dettagli del modello possono esserci due cause:

1. Il disco non è stato riscaldato correttamente e necessita di un maggiore riscaldamento. Si consiglia di seguire le indicazioni di riscaldamento riportate nella sezione "Temperature e tempi".
2. La termoformatrice presenta problemi di aspirazione dovuti all'usura dei componenti (guarnizioni, motore del vuoto) oppure allo sporco eccessivo accumulatosi nei vari filtri che ne impedisce il corretto passaggio del flusso d'aria.

Perché il byte termoformato presenta delle pieghe?

Se il byte termoformato presenta delle pieghe significa che il disco è stato riscaldato eccessivamente e necessita di un minore riscaldamento. Si consiglia di seguire le indicazioni di riscaldamento riportate nella sezione "Temperature e tempi" nel file IFU del disco specifico.

SUPPORTO

Per ulteriori informazioni e supporto tecnico contattaci via e-mail all'indirizzo: info@miromed.it

Rev. 0 - 260225

Prodotto per: **MIROMED** srl
Viale De Gasperi 17 - 20045 Lainate (MI) ITALY
Tel. +39 0293572150 - www.miromed.it

 **BART MEDICAL S.R.L.**
Viale Vincenzo Randi 118 - 48124 Ravenna (RA)